



# SŁONECZNE TARASY II

apartament nr **8**

**48,78 m<sup>2</sup>**

piętro 1

1. Pokój z aneksem	16,06 m <sup>2</sup>
3. Pokój	10,02 m <sup>2</sup>
4. Pokój	11,03 m <sup>2</sup>
5. Łazienka	4,62 m <sup>2</sup>
7. Hol	7,05 m <sup>2</sup>
Taras	18,60 m <sup>2</sup>

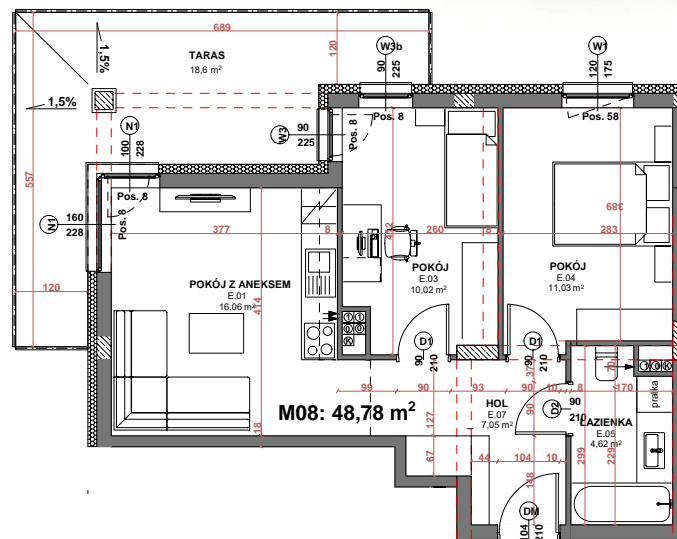


## Biuro Sprzedaży

ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4  
Suwałki

tel. 500 766 221, 508 911 887

[słonecznetarasy.suwalki.pl](http://słonecznetarasy.suwalki.pl)



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU



**RACIS**  
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o.o.  
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok. 4  
16-400 Suwałki  
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

[racis.pl](http://racis.pl)

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie [słonecznetarasy.suwalki.pl](http://słonecznetarasy.suwalki.pl) mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku, jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.