



# SŁONECZNE TARASY II

apartament nr **7**

**30,96 m<sup>2</sup>**

piętro 1

- 1. Pokój z aneksem 16,12 m<sup>2</sup>
- 2. Pokój 10,29 m<sup>2</sup>
- 6. Łazienka 4,55 m<sup>2</sup>
- Taras 4,60 m<sup>2</sup>

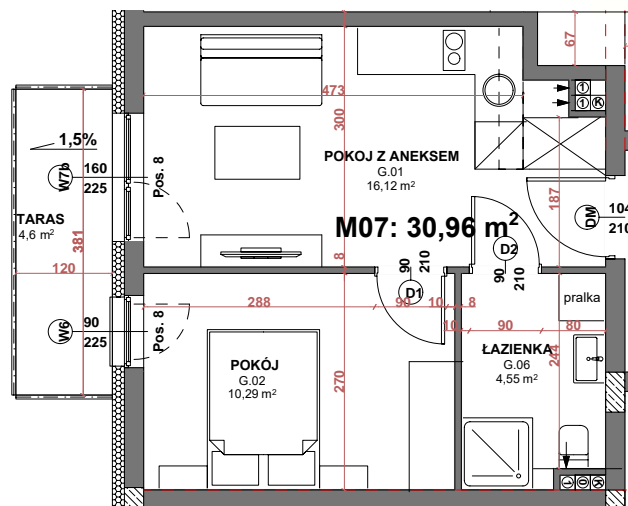


## Biuro Sprzedaży

ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4  
Suwałki

tel. 500 766 221, 508 911 887

[słonecznetarasy.suwalki.pl](http://słonecznetarasy.suwalki.pl)



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU



**RACIS**  
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o.o.  
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok. 4  
16-400 Suwałki  
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

[racis.pl](http://racis.pl)

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie [słonecznetarasy.suwalki.pl](http://słonecznetarasy.suwalki.pl) mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.