



# SŁONECZNE TARASY II

apartament  
nr **19**

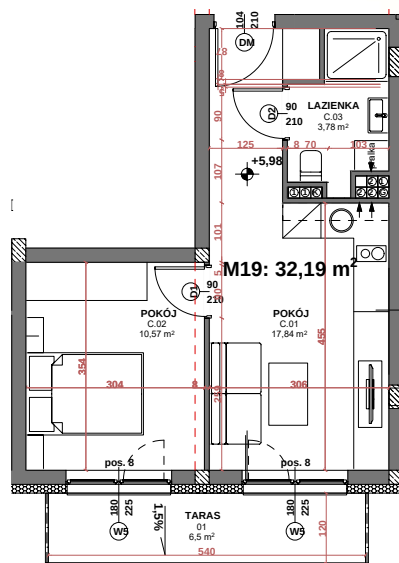
**32,19 m<sup>2</sup>**

piętro 2

- |                    |                      |
|--------------------|----------------------|
| 1. Pokój z aneksem | 17,84 m <sup>2</sup> |
| 2. Pokój           | 10,57 m <sup>2</sup> |
| 3. Łazienka        | 3,78 m <sup>2</sup>  |
| Taras              | 6,50 m <sup>2</sup>  |



**Biurow Sprzedaży**  
ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4  
Suwałki  
tel. 500 766 221, 508 911 887  
[słonecznetarasy.suwalki.pl](http://słonecznetarasy.suwalki.pl)



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU



**RACIS**  
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o.o.  
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok. 4  
16-400 Suwałki  
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

[racis.pl](http://racis.pl)

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie [słonecznetarasy.suwalki.pl](http://słonecznetarasy.suwalki.pl) mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w końcowym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.