



# SŁONECZNE TARASY II

apartament nr **1**

**52,03 m<sup>2</sup>**

parter

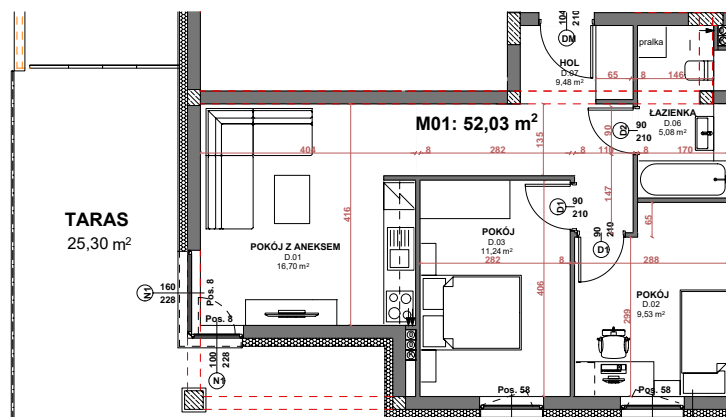
- 1. Pokój z aneksem 16,70 m<sup>2</sup>
- 2. Pokój 9,53 m<sup>2</sup>
- 3. Pokój 11,24 m<sup>2</sup>
- 4. Łazienka 5,08 m<sup>2</sup>
- 5. Hol 9,48 m<sup>2</sup>
- Taras 25,30 m<sup>2</sup>



## Biuro Sprzedaży

ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4  
Suwałki  
tel. 500 766 221, 508 911 887

[słonecznetarasy.suwalki.pl](http://słonecznetarasy.suwalki.pl)



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU



  
**RACIS**  
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o.o.  
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok. 4  
16-400 Suwałki  
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

[racis.pl](http://racis.pl)

Informacje: rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie słonecznetarasy.suwalki.pl mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.