



SŁONECZNE TARASY II

apartament nr **25**

60,30 m²

piętro 3

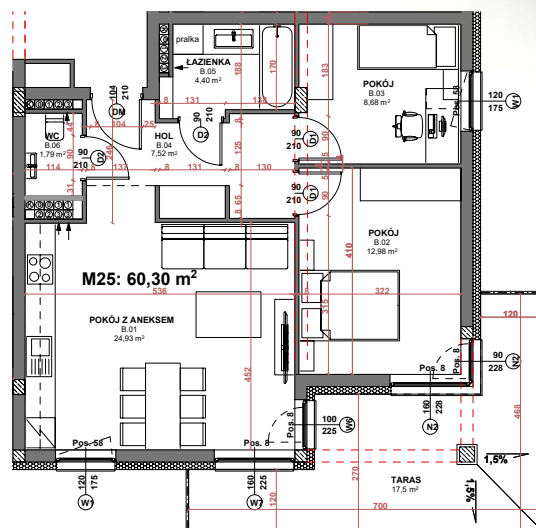
- | | |
|--------------------|----------------------|
| 1. Pokój z aneksem | 24,93 m ² |
| 2. Pokój | 12,98 m ² |
| 3. Pokój | 8,68 m ² |
| 4. Hol | 7,52 m ² |
| 5. Łazienka | 4,40 m ² |
| 6. WC | 1,79 m ² |
| Taras | 17,50 m ² |



Biuro Sprzedaży

ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4
Suwałki
tel. 500 766 221, 508 911 887

słonecznetarasy.suwalki.pl



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU



RACIS
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o.o.
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok 4
16-400 Suwałki
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

racis.pl

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie słonecznetarasy.suwalki.pl mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku, jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.