



SŁONECZNE TARASY II

apartament nr **5**

60,91 m²

parter

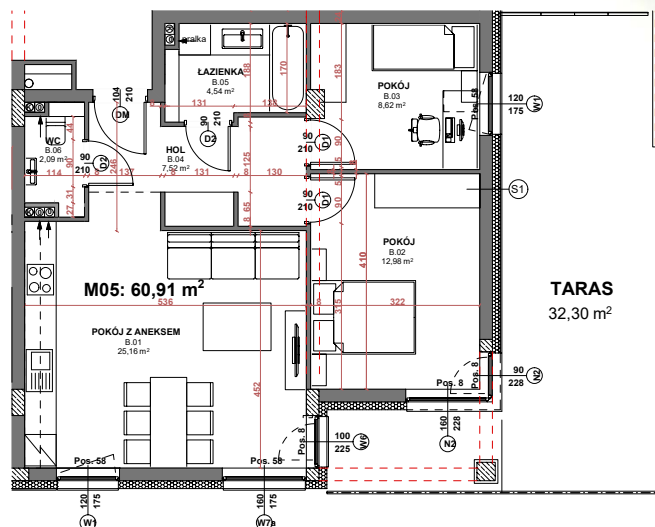
1. Pokój z aneksem	25,16 m ²
2. Pokój	12,98 m ²
3. Pokój	8,62 m ²
4. Hol	7,52 m ²
5. Łazienka	4,54 m ²
6. WC	2,09 m ²
Taras	32,30 m ²



Biuro Sprzedaży

ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4
Suwałki
tel. 500 766 221, 508 911 887

słonecznetarasy.suwalki.pl



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU




RACIS
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o.o.
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok. 4
16-400 Suwałki
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

racis.pl

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie słonecznetarasy.suwalki.pl mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku, jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.