



SŁONECZNE TARASY II

apartament
nr **16**

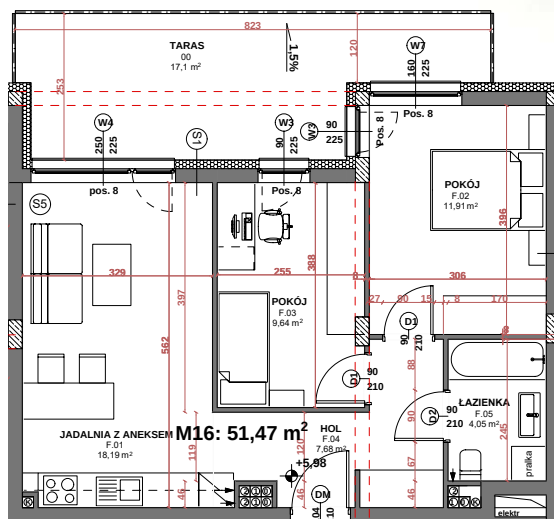
51,47 m²

piętro 2

- | | |
|-----------------------|----------------------|
| 1. Jadalnia z aneksem | 18,19 m ² |
| 2. Pokój | 11,91 m ² |
| 3. Pokój | 9,64 m ² |
| 4. Hol | 7,68 m ² |
| 5. Łazienka | 4,05 m ² |
| Taras | 17,10 m ² |



Biurow Sprzedaży
ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4
Suwałki
tel. 500 766 221, 508 911 887
słonecznetarasy.suwalki.pl



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU



RACIS
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o. o.
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok. 4
16-400 Suwałki
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

racis.pl

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie słonecznetarasy.suwalki.pl mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.