



SŁONECZNE TARASY II

apartament nr **2**

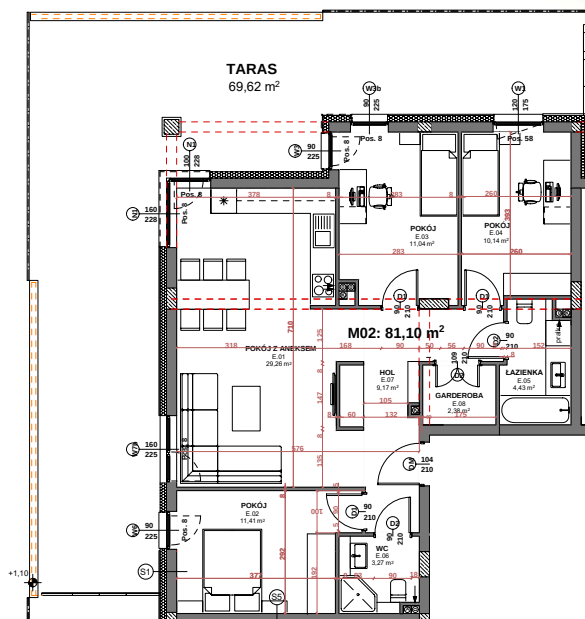
81,10 m²

parter

1. Pokój z aneksem	29,26 m ²
2. Pokój	11,41 m ²
3. Pokój	11,04 m ²
4. Pokój	10,14 m ²
5. Łazienka	4,43 m ²
6. WC	3,27 m ²
7. Hol	9,17 m ²
8. Garderoba	2,38 m ²
Taras	69,62 m ²



Biurow Sprzedaży
ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4
Suwałki
tel. 500 766 221, 508 911 887
słonecznetarasy.suwalki.pl



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU



RACIS
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o.o.
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok. 4
16-400 Suwałki
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

racis.pl

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie słonecznetarasy.suwalki.pl mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonych do niej dokumentacji.