



SŁONECZNE TARASY II

apartament nr **21**

30,52 m²

piętro 3

- 1. Pokój z aneksem 15,78 m²
- 2. Pokój 10,29 m²
- 6. Łazienka 4,45 m²
- Taras 4,60 m²

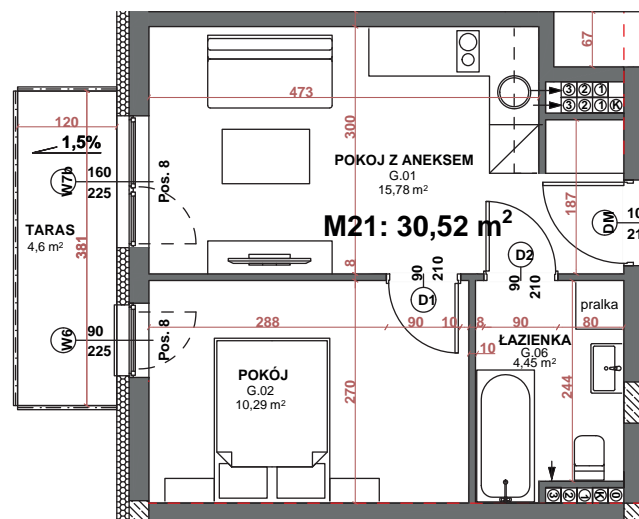


Biurow Sprzedaży

ul. Ks. J. J. Zawadzkiego 5 lok. 4
Suwałki

tel. 500 766 221, 508 911 887

slonecznetarasy.suwalki.pl



ZOBACZ CENĘ APARTAMENTU



RACIS
development

RACIS DEVELOPMENT Sp. z o. o.
ul. Ks. Jerzego Jana Zawadzkiego 5 lok. 4
16-400 Suwałki
NIP: 8442353219, REGON: 200859242, KRS: 0000514198

racis.pl

Informacje, rysunki oraz dane techniczne i wizualizacje zawarte w niniejszym piśmie oraz na stronie slonecznetarasy.suwalki.pl mają charakter poglądowy i powinny być rozumiane jako zaproszenie do negocjacji. Informacje powyższe nie stanowią oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego. Rezerwujemy sobie w koniecznym zakresie możliwość zmiany planowanych do użycia materiałów oraz innych parametrów budynku jak również zagospodarowania terenu. Wiążące ustalenia w zakresie elementów będą umieszczone w umowie sprzedaży lokali oraz w dołączonej do niej dokumentacji.